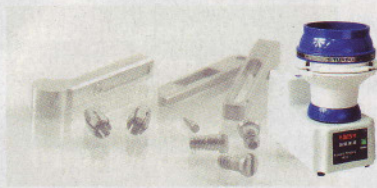


Kleinanlagen zum Gleitschleifen



Vor kurzem hat Avatec kleine Tellerfliehkraftanlagen und Vibratoren zum Gleitschleifen von Einzelteilen bis mittleren Serien am Markt eingeführt. Dazu

gehört die Tellerfliehkraftanlage der Serie TE. Alle Anlagenrößen (6 bis 60 l) dieser Serie haben ein identisches Arbeitsbehälterdesign – eine Voraussetzung, so der Anlagenhersteller, um Anforderungen beim Gleitschleifen kleiner gestanzter, gedrehter oder gefräster Präzisionsteile reproduzierbar zu erfüllen. Als Kennzeichen der Behälter werden die strömungstechnische Optimierung und ein präziser Ringspalt hervorgehoben. Eine intensive, aber auch belastungsschonende Bearbeitung sei damit möglich. Die konkave Behälterform verhindert laut Anlagenhersteller das Ankleben der Teile an der Behälterwand.

► **Avatec GmbH**, Tel. (07 11) 68 70 07 60, www.avatec.de

Energieeffiziente Durchlaufanlage zur Reinigung großer Werkstücke

Mit der getakteten Kammer-Durchlaufreinigungsanlage der Serie Aduna D folgt der Hersteller Adunatec dem Ziel der maximalen Energieeffizienz. Arbeitsbasis ist dabei das Prinzip Einzelteilreinigung. Die Anlage läuft nur dann, wenn sich Werkstücke zur Reinigung in den Kammern befinden. Radiale sowie über Konturen abfahrende Düsenstöcke und Trocknungsschwerer sind installiert. Die integrierte Reinigungstechnik kann laut Hersteller konkret auf die problematischen Werkstückbereiche ausgerichtet werden. Diese Ausrichtung spiegelt sich im Energie- und Wasserverbrauch wider. Die Anlage ist für große Werkstücke, zum Beispiel Getriebegehäuse, ZB-Getriebe und -Motoren, ausgelegt. Die Anlagenbeschickung erfolgt automatisch über Förderband. Die Integration in bestehende Fertigungslinien ist möglich – ebenso wie eine kundenspezifische Anlagenausstattung.

► **Adunatec GmbH**, Tel. (0 79 03) 9 32 93 80, www.adunatec.de

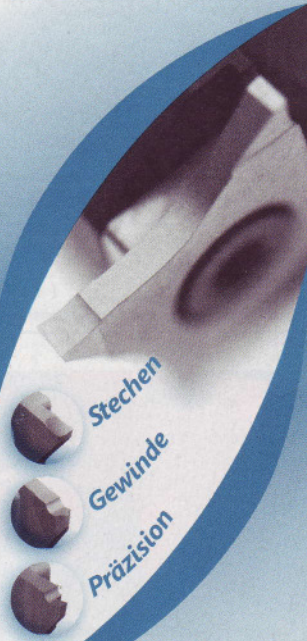
Sichere Vorbehandlung vor dem Lackieren

Mit der Anlage SRA werden Stahlkonstruktionsteile vorbehandelt. So war die reproduzierbare, prozesssichere Vorbehandlung bei einem Aufzughersteller das Hauptkriterium für die Anschaffung. Dort werden in der Anlage bis zu 3 m lange und 2 t schwere Stahlkomponenten im Spritzverfahren vor dem Lackieren gereinigt. Aufgrund des linear verfahrenen Spritzregisters sei die Anlage für lange Teile prädestiniert. Die Basis für ein reproduzierbares, gutes Reinigungsergebnis über einen vorgegebenen Zeitraum wird in der Zwei-Bad-Technik gesehen. Zur Verlängerung der Badstandzeiten sind Ölabscheider und Filtertechnik installiert.



► **Franke Entfettungs- und Reinigungsanlagen GmbH**, Tel. (0 23 24) 7 77 34, www.franke-anlagen.de

Das optimale
Multi-Zerspannungswerkzeug
MULTICUT 4



KEMMER
HARTMETALLWERKZEUGE GmbH

Kemmer HMW • Im Täle 11 • D-72218 Wildberg
Tel. 0 70 54-92 91-0 • Fax. 0 70 54-92 91-26
info@kemmerHMW.de • www.kemmerHMW.de

Wettbewerbsfähigkeit steigern!

Wie der effiziente Einsatz von Rohstoffen und Materialien Sie dabei unterstützen kann, lesen Sie im Online-Special unter

www.maschinenmarkt.de/materialeffizienz

MM
MASCHINENMARKT

06415

GO EAST
Unser Motto seit 1992

Transporte von und nach Osteuropa, die GUS, Vorder- und Zentralasien.



-LKW-Transporte
-Bahn-Transporte
-Spezial-Transporte
-Projektanwicklung

F & O Interfreight GmbH
Zinglerstrasse 70
D-89077 Ulm
Tel.: +49 / 731 / 46011-0
Fax: +49 / 731 / 46015
Mail : at@f-o-ulm.de
Web : www.f-o-ulm.de

F & O
INTERFREIGHT GmbH
Internationales Frachtmanagement