

Dreh-Fräs-Zentrum mit schwenkbarer B-Achse für Drehlängen bis 1200 mm

Stärke, Stabilität und Dauerpräzision nennt der Hersteller als prägnante Eigenschaften des Dreh-Fräs-Zentrums Biglia B 1200 Smartturn mit schwenkbarer B-Achse für Drehlängen

ist ein Maschinenbett aus Mechaniteguss mit gehärteten und geschliffenen Flachführungen in allen Achsen. Es verleiht der Maschine die Stabilität, die für hohe Präzision und Oberflächenqualität der Werkstücke unabdingbar ist, so der Hersteller. Dafür sind auch die leistungsstarken Motoren (25 kW) in Haupt- und optionaler Gegenspindel verantwortlich. Auch die Dreh-Fräs-Spindel-einheit hat hohe Leistung, die 20-kW-Motorspindel mit einem Drehmoment bis 110 Nm liefert ausgezeichnete Schnittwerte – bei harten und weichen Werkstoffen.

► **Teamtec CNC-Werkzeugmaschinen GmbH**, Tel. (0 60 23) 94 82-0, www.teamtec-gmbh.de, Halle 5, Stand B56

bis 1200 mm. Hinzu kommt die große Flexibilität durch das spezielle Konzept, das Drehen und Fräsen nahezu gleichberechtigt in einer Maschine vereint. Wie erläutert wird, eignet sich die Maschine für wirtschaftliche Kleinserienfertigung in hoher Präzision. Die Basis dieser Multifunktionsmaschine



Werkstückreinigung auf wässriger Basis

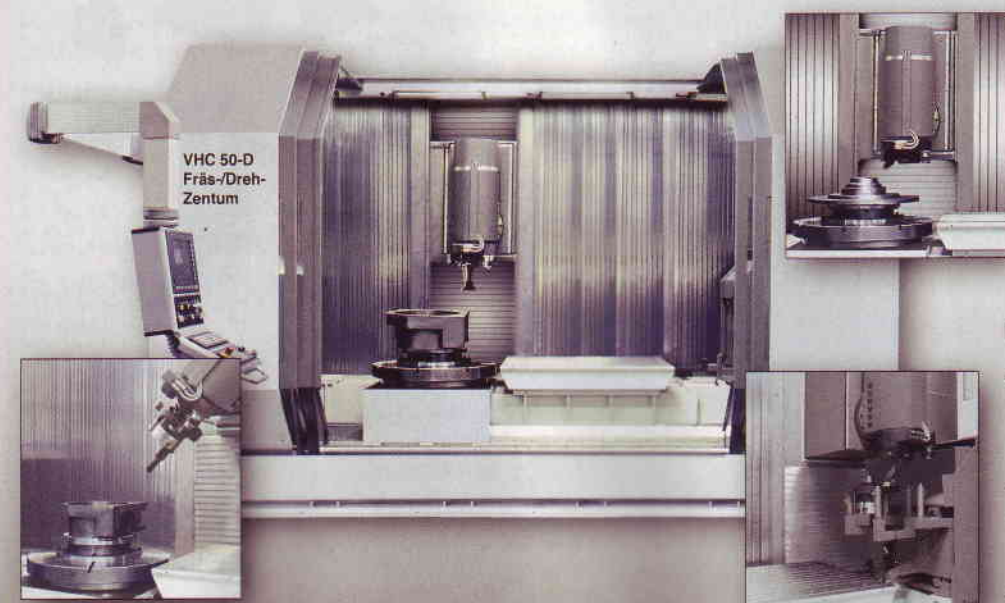
Adunatec, Spezialist für wässrige Teilereinigung, erweitert sein Produktsortiment von Kammerreinigungs- und Kammer-Durchlaufreinigungsanlagen. Die kompakte Aduna K90, eine 1- oder auch 2-Bad-Kammerreinigungsanlage, kann sowohl als einfache 1-Bad-Spritzreinigungsanlage als auch als hochwertig ausgestattete 2-Bad-Flutanlage mit Ultraschallunterstützung eingesetzt werden, so das Unternehmen. Für Werkstücke mit komplexen Geometrien, unterschiedlichsten Verschmutzungsgraden und verschiedensten Reinheitsanforderungen bieten die kompakte Kammerreinigungsanlage Aduna K90 sowie die von der 1- zur 2- oder auch 3-Bad-Variante erweiterbare Kammerreinigungsanlage Aduna K100 umfangreiche Problemlösungen. Für die Reinigung rotationssymmetrischer Werkstücke in automatischen Verkettungen – wie Zahnräder, Synchronisationen oder Planetenräder – empfiehlt das Unternehmen die Rundtaktreinigungsanlage Aduna R-Serie. Wie erläutert wird, ist diese Anlage extrem platzoptimiert konstruiert und gewährleistet aufgrund des Konzepts Einzelteilreinigung optimale Reinigungsergebnisse und allerhöchste Energieeffizienz.

► **Adunatec GmbH**, Tel. (0 79 03) 9 32 93-80, www.adunatec.de, Halle 6, Stand D42



AXA

Bearbeitungszentren für Ihre spanende Fertigung



VHC 50-D
Fräs-/Dreh-
Zentrum

Wir stellen aus:
AMB 2010
Messe Stuttgart
28.9. - 2.10.2010
Halle 9, Stand D38

Unser Programm umfasst:

- Bearbeitungszentren in Fahrständer- und Portalbauweise, Komplettlösungen
- Zubehör, Schwenkköpfe, Rundtische, Spannbrücken, Palettenwechsler
- Verfahrenswege
X-Achse: 700 bis 12000 mm
Y-Achse: 500 bis 4000 mm
Z-Achse: 600 bis 1200 mm
- Spindelleistungen: 57 kW

AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH

Münsterstraße 57, 48624 Schöppingen, Tel.: 02555 / 87-0, Fax: 02555 / 1496
Internet: www.axa-maschinenbau.de, Email: mail@axa-maschinenbau.de