

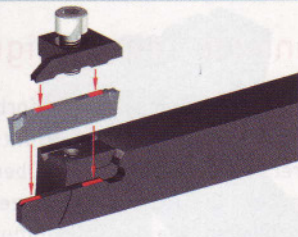
SCHWARTZ

Ein Mehr an Produktivität

Mit der CUT-Line von Applitec S. A. Moutier (Schweiz) stellt der Werkzeugspezialist Schwartz ein äußerst starres Werkzeugsystem zum Ab- und Einstechen von kleinsten Durchmessern bis maximal 42 mm für Drehautomaten zur Verfügung. Ein neues Spannsystem ist Garant für die gesteigerte Stabilität. Die VHM-Wendeplatten weisen eine äußerst leistungsfähige Geometrie auf, die ein hervorragendes Spanverhalten, schnelle und kontrollierte Spanabfuhr sowie eine ausgezeichnete Oberflächengüte verspricht.

Die gesinterten Wendeplatten mit geschliffenen Neigungswinkeln 80 beziehungsweise 150 in rechter sowie linker Ausführung gewährleisten einen geringeren Schnittdruck und eignen sich dadurch auch für kleine Durchmesser. Die Konstruktion ermöglicht planparallele und butzenfreie Abstiche. Verschiedene Halter garantieren ein breites Einsatzspektrum: Typ H bis Durchmesser 34 mm sowie Typ HX bis Durchmesser 42 mm. Mit den kleineren Abmessungen ist die CUT-Line besonders geeignet für den Einsatz in Lang- und Kurzdrehautomaten sowie für herkömmliche Drehmaschinen mit festem Spindelstock und Revolver.

www.schwartz-hm.de



Die Plattenaufnahme der CUT-Line wurde ganz neu konzipiert.

API

Kleinster Laser Tracker der Welt

Der weltweit kleinste Laser Tracker von API bietet mit dem neuen, handgeführten Taster und Scanner IntelliProbe 360 und IntelliScan 360 ganz neue Anwendungsfelder. Zu den Highlights zählen die kompakten Abmessungen sowie die überlegene Reichweite von 120 Metern ohne Standortwechsel. Das System erlaubt die Vermessung größerer Objekte aber auch aus geringer Entfernung. Der Tracker-Kopf lässt sich horizontal +/- 320 Grad und vertikal +80 bis -60 Grad schwenken.

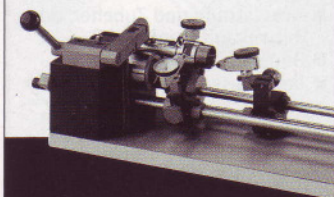
www.apisensor.com



Der Laser Tracker ist flexibel einsetzbar, insbesondere in der Automobil-, Luft- und Raumfahrtbranche sowie im Maschinenbau.

SPREITZER

Präzision prüfen. Rundlaufprüfgeräte



D-78559 Gosheim · Brücklestraße 21
Tel.: 074 26 / 94 75 - 0 · Fax: 94 75 - 20
info@spreitzer.de · www.spreitzer.de

ADUNATEC

Optimierte Badpflege

Das Badpflegemodul AdunaCare von AdunaTec wird im Bypass an das zu reinigende Bad geschaltet und garantiert eine Badstandzeit, die um ein Vielfaches länger ist als die bisheriger Badzyklen. So ist eine Verlängerung der Badstandzeiten von beispielsweise vier Wochen auf sechs Monate möglich. Die neue Technologie garantiert eine effizientere Nutzung der verwendeten Reinigungsmedien, sichert eine gleich bleibende Badqualität, fördert zusätzlich stabil laufende Produktionsprozesse und lässt sich problemlos in die Reinigungsanlagen von AdunaTec integrieren.

www.adunatec.de

NACHREINER

„Null-Toleranz“

Mit einer neuen Serie Hartmetall-Prüfstifte stellt Nachreiner Hochpräzisions-Prüfwerkzeuge der Toleranzklasse II zur Verfügung. Neben der extremen Genauigkeit von 0,2 µm sorgt der spezielle Schaft für problemlose Handhabung und leichte Identifikation auch der kleinsten Prüfstifte.

Die neuen Präzisions-Prüfwerkzeuge gibt es in standardmäßigen Abstufungen von 0,01 mm ab Durchmesser 0,10 mm bis 20,00 mm in verschiedenen Längen. Die Genauigkeit des Durchmessers liegt in der Toleranzklasse II bei bis zu +/- 0,2 µm. Messstifte in der Toleranzklasse I, also Maßgenauigkeit bis +/- 0,1 µm, sind in Vorbereitung. Insgesamt einzigartig sind dabei die speziellen Schäfte, die die Handhabung bis zum kleinsten Stift problemlos machen.

Mit den Nachreiner Prüfstiften können schnell und preiswert Maßhaltigkeit von Bohrungen in Rundheit und Durchmesser-Maßen kontrolliert werden. Ebenso lassen sich die hochgenauen Hartmetallzylinder als Gut- und Ausschusslehren sowie als Einstellnormale einsetzen. Auch als Einstellmeister von Messgeräten sind die Prüfstifte geeignet. Alle Prüfstifte, auch unter 0,5 mm Durchmesser, sind am Schaft laserbeschriftet.

www.nachreiner-werkzeuge.de

BECKHOFF

Hochgenau positionieren

Die XFC-Technologie von Beckhoff bietet eine extrem schnelle und hochgenaue Steuerungs- und Regelungsarchitektur. XFC ermöglicht durch kurze I/O-Response-Zeiten eine Erhöhung des Maschinen- und Anlagendurchsatzes, da Signalwartezeiten drastisch reduziert werden. Mit einer neuen Softwarebibliothek wird XFC für Motion-Anwendungen erweitert.

www.beckhoff.de



XFC (eXtreme Fast Control) kann auch den Bereich Motion Control optimieren.